

№ №1

ПРИЛОЖЕНИЕ К ТИПОВОМУ ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ №6.6

на закупку насоса типа АХ100-65-200 с электродвигателем для цеха СОФ Петриковского РУ согласно плана закупок основного горно-шахтного и технологического оборудования на 2026 год.

1. Наименование и область применения

- 1.1. Насос предназначен для перекачки оборотной воды градирни для охлаждения масла вальц-прессов.
- 1.2. Эксплуатация оборудования на улице, температурный режим от -30 °С до +40 °С, при относительной влажности воздуха до 75 %, среда коррозионноактивная, пыль KCl, NaCl, MgCl₂.
- 1.3. Количество: 1 шт.
- 1.4. Срок поставки: II кв. 2026г.

2. Характеристика исходного питания

- 2.1. Оборотная вода:
- | | |
|---|--------|
| температура, °С | +5-+40 |
| содержание солей KCl, NaCl, MgCl ₂ , не более% | 15 |
| присутствие взвешенных частиц (пыль), не более мг/л | 10 |
| наличие механических примесей | песок |
| максимальный размер частиц, мм | 2 |

3. Требуемые технологические параметры.

- 3.1. Производительность, м³/ч: 100
- 3.2. Полный динамический напор, м: 50
- 3.2.1. Режим на всасе заливной поток
- Режим на нагнетании подпор.

4. Технические требования

- 4.1. Тип насоса химический, горизонтальный, консольный, для кристаллизирующих жидкостей.
- 4.3. Напряжение питания, В: 380
- 4.4. Частота, Гц: 50
- 4.5. Исполнение по степени защиты: IP54
- 4.6. Вид уплотнения: мягкий сальник

4.7. Тип передачи:	10x10 типа АПЗ1 лепестковая муфта
4.9. Габаритные размеры насосного агрегата (LxVxH), не более, мм:	1360*475*550
4.9.1. Диаметр входного патрубка, мм:	100
4.9.2. Диаметр выходного патрубка, мм:	65
4.10. Мощность эл. двигателя, не более, кВт:	37
4.17. Диаметр рабочего колеса, мм:	200
4.18. Материал проточной части, сталь:	07ХН25МДТЛ

При поставке насоса наличие в комплектации ЗИП быстроизнашивающихся запасных частей на гарантийный период эксплуатации.

Лот №2

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ
к заявке на закупку агрегата насосного АХ 200-150-400И -СД
для СОФ 2 РУ (в замен изношенного) в 2026 году.

1. Назначение

1.1. Агрегат насосный АХ 200-150-400И-СД должен быть закуплен согласно типовому техническому заданию № 6.6 «Альбома типовых технических заданий на закупку технологического оборудования для фабрик ОАО «Беларуськалий».

1.2. Количество – 3 штуки.

1.3. Сроки поставки – 2 квартал 2026 г.

2. Характеристика исходного питания

2.6. Красная вода:

плотность, кг/м ³	1020
температура, °С	+10 ÷ +40
химсостав жидкой фазы, % КСl	2 ÷ 3
NaCl	0,3 ÷ 0,6
механические примеси до 1 мм, %	до 1

3. Требуемые технологические параметры

3.1. Производительность – 315 м³/час при напоре 50 м.

3.2. Режим на всасе – с подпором 2 – 3 м.

Режим на нагнетании – подпор.

4. Технические требования

4.1. Тип насоса – центробежный.

4.1.1 Смазка подшипников качения – консистентная.

4.1.2 Материал проточной части и рабочего колеса – 07ХН25МДТЛ.

4.2. Расположение электродвигателя – прямой привод.

4.3. Напряжение питания – 380 В.

4.4. Частота – 50 Гц.

4.5. Исполнение по степени защиты – IP 54.

4.6. Вид уплотнения – двойное сальниковое уплотнение.

4.7. Тип передачи – муфтовая, МЛ-3, № ч. 34.36.19.000 СБ.

4.8. КПД насоса - не менее 70 %.

4.9. Габаритные размеры насосного агрегата:

- длина, не более мм ~1800
- ширина, не более мм ~530
- высота, не более мм ~910

4.10. Мощность электродвигателя - 75 кВт.

4.10.1. Тип двигателя – асинхронный с короткозамкнутым ротором, химостойкого исполнения.

4.10.2. Класс энергоэффективности, не ниже – IE3 (п. 7.2.2.8 ТКП 339 – 2011).

4.10.3. Режим работы – S1.

4.10.4. Класс изоляции, не ниже – F.

4.10.5. Монтажное исполнение – IM 1081.

4.10.6. Климатическое исполнение – УЗ.

4.10.7. Соединительная коробка сверху электродвигателя, возможность подключения кабеля с любой стороны электродвигателя.

4.10.8. Срок службы подшипников до замены должен быть не менее 40 000 часов.

4.10.9. При необходимости смазки подшипников при проведении планового обслуживания подшипниковые щиты должны быть оборудованы встроенными пресс – масленками.

4.10.10. Электродвигатель должен соответствовать требованиям ГОСТ 31606 – 2012 и ТР ТС 004 – 2011.

4.17. Габаритно-присоединительные размеры насосного агрегата АХ 200-150-400 должны соответствовать чертежу (чертеж прилагается на 1 листе формата А4).

5. Комплект поставки

5.1. Заводская комплектация с учетом требований ТЗ и ГОСТ 24444 - 87.

5.1.1. Смазочные материалы в объеме на первую заправку с указанием типа и количества.

6. Техническая документация

6.1. Предоставить, после согласования с заказчиком, эксплуатационную документацию согласно ГОСТ 2.601 – 2006 и ГОСТ 2.610 – 2006, которая должна включать:

- инструкцию по монтажу (включая схемы строповки), пуску, регулированию и обкатке изделия;
- руководство по эксплуатации;
- каталог деталей и сборочных единиц, нормы расхода запчастей и материалов, ведомости ЗИП, с указанием сведений по техническому обслуживанию, ремонту с перечнем наименования работ и описанием последовательности выполнения операций.

6.2. Документация должна быть предоставлена на русском языке – 2 экземпляра на бумажном носителе и один на электронном USB Flash носителе согласно ГОСТ 2.051 – 2006.

34.36.19.000 СБ

Рис.1

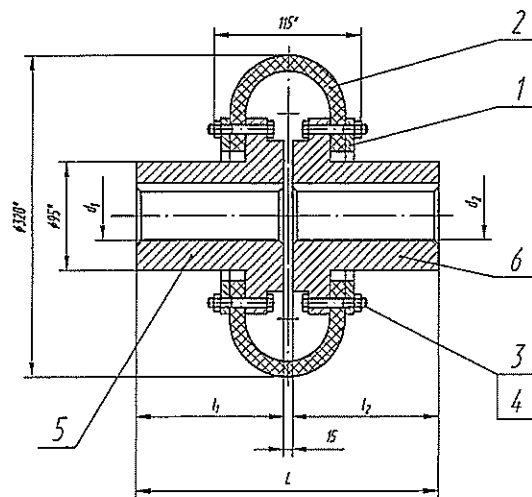


Рис.3
Остальное см. рис.1

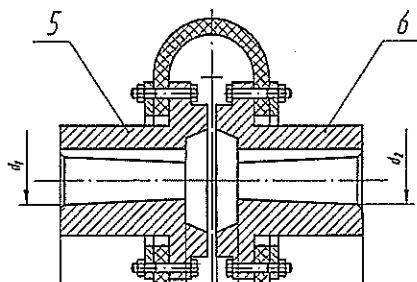


Рис.2
Остальное см. рис.1

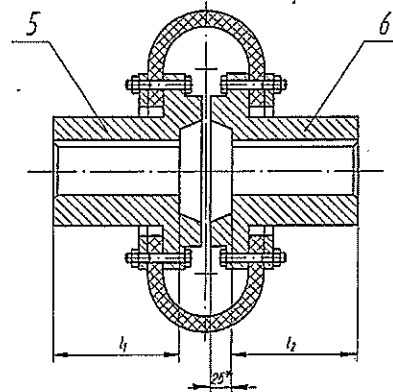


Рис.4
Остальное см. рис.1

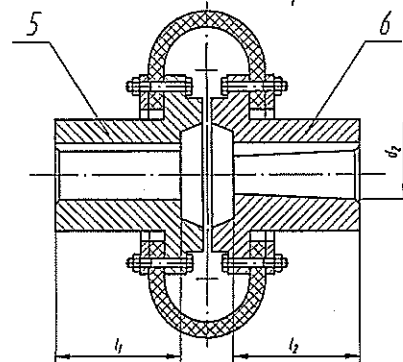


Рис.6
Остальное см. рис.1

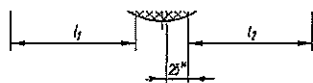
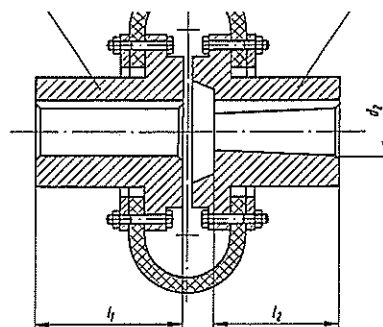
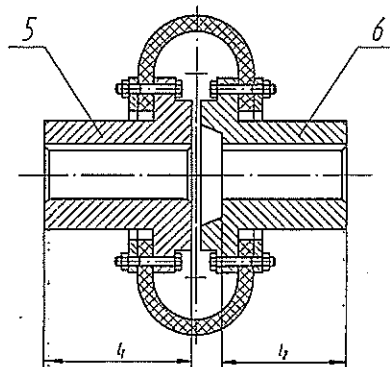


Рис.5
Остальное см. рис.1



Техническая характеристика

1. Максимальный передаваемый крутящий момент кг м 30
2. Максимальная передаваемая частота вращения вала об/мин. 1900
3. Максимальная длина посадочной части полумуфты lmax, мм 140
4. Максимальная длина муфты в сборе Lmax, мм 345

Технические требования

- 1.*Размеры для справок.
2. Муфта допускает: радиальное смещение валов до 5мм, угловое - до 4°.
3. Муфту подвергнуть статической балансировке, допускаемый дисбаланс 1г м.

Пример обозначения муфты лепестковой, у которой полумуфта 5 имеет длину посадочной части 110мм и расточена под цилиндрический конец вала $\phi 56$ мм (вид Ц), а полумуфта 6 имеет длину посадочной части 140мм и расточена под цилиндрический конец вала $\phi 60$ мм с торцевым креплением (вид ЦТ):
Муфта МЛЗ Ц56110 /ЦТ60 140 (черт. 34.36.19.000-04)

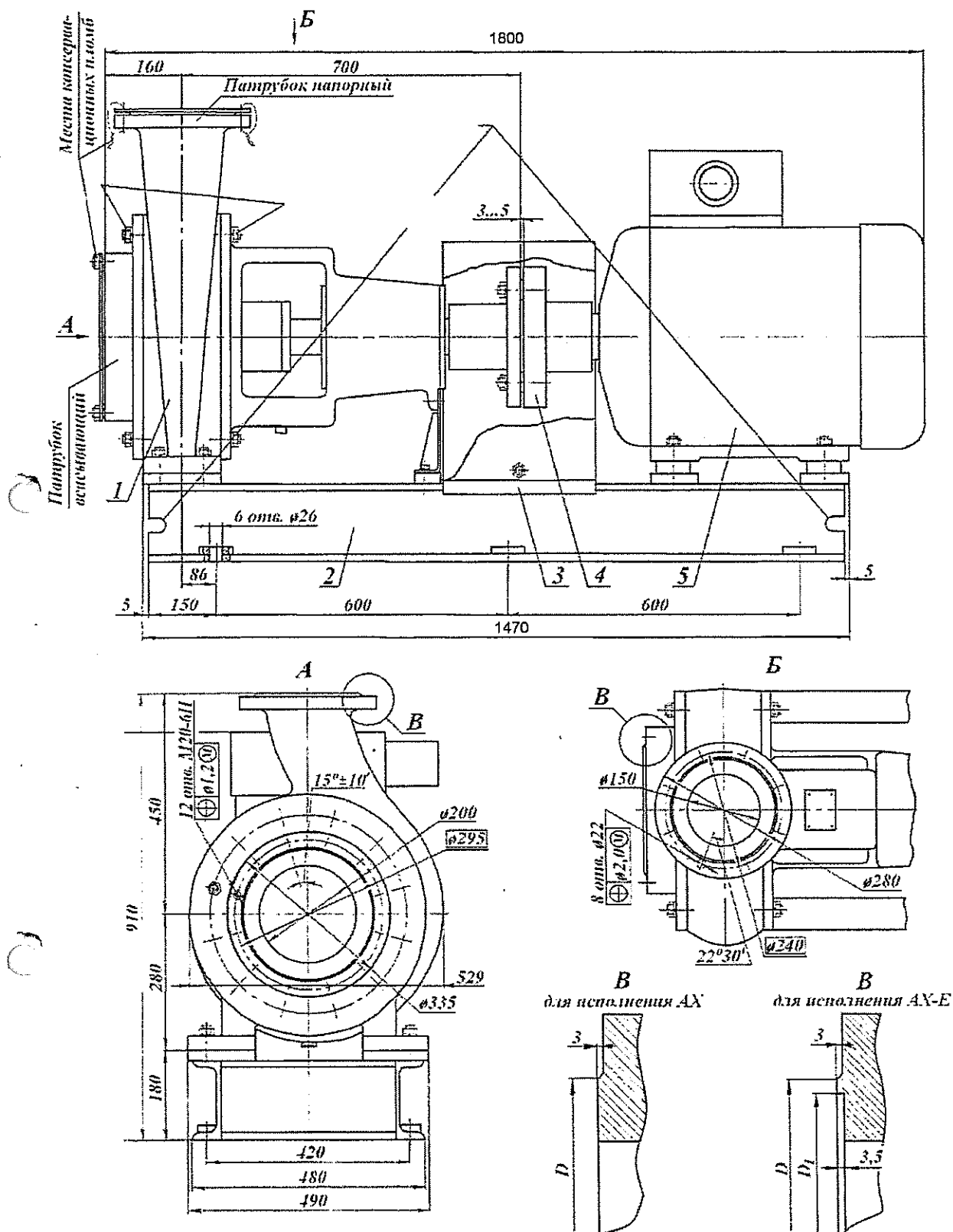
Обозначение	Рис.	Расточка полумуфт	Обозначение по ранее действующему по СТД 19-74
34.36.19.000	1	Цилиндрическая/Цилиндрическая (Ц/Ц)	МЛЗ-1
-01	2	Цилиндрическая торцевая/Цилиндрическая торцевая (ЦТ/ЦТ)	МЛЗ-2
-02	3	Коническая/Коническая (К/К)	МЛЗ-2
-03	4	Цилиндрическая торцевая/Коническая (ЦТ/К)	МЛЗ-2
-04	5	Цилиндрическая/Цилиндрическая торцевая (Ц/ЦТ)	МЛЗ-3
-05	6	Цилиндрическая/Коническая (Ц/К)	МЛЗ-3

					34.36.19.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Татир					20,4	-
Проб.	Касперович						
Г.Л.И.К.	Черкас				Лист	Листов 1	
Н.К.О.Н.Р.	Касперович				По "Беларуськалий"		
Проб.	Кутун				ХПКО		

Копировал

Формат

Габаритный чертеж агрегата АХ200-150-400



1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80.

1 – насос центробежный; 2 – плита фундаментная; 3 – кожух; 4 – муфта; 5 – двигатель

Лот №3

ПРИЛОЖЕНИЕ К ТИПОВОМУ ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ №6.6
на закупку насоса типа AX200-150-400 с электродвигателем для цеха СОФ Пет-
риковского РУ согласно плана закупок основного горно-шахтного и технологи-
ческого оборудования на 2026 год.

1. Наименование и область применения

- 1.1. Насос предназначен для перекачки аспирационных вод газоочистки сушиль-
ных барабанов.
1.2. Эксплуатация оборудования в производственном помещении, температур-
ный режим от -25°C до +40°C, при относительной влажности воздуха до 40-85
%, среда коррозионноактивная, пыль KCl, NaCl, MgCl₂.
1.3. Количество: 2шт.
1.4. Срок поставки: I кв. 2026г.

2. Характеристика исходного питания

- 2.6. Другая жидкость:
- плотность, кг/м³: 1000-1200
- температура, °C: +15 ÷ 40
- массовая доля KCl, не более, % 12
- водородный показатель, pH 7,0-9,0
- наличие механических примесей присутствие абразивной и корро-
зионной среды

3. Требуемые технологические параметры.

- 3.1. Производительность, м³/ч: 315
3.2. Полный динамический напор, м: 50
3.2.1. Режим на всасе заливной поток
Режим на нагнетании подпор.

4. Технические требования

- 4.1. Тип насоса центробежный
4.1.1. Условный проход всасывающего
патрубка, мм 200

4.1.2. Условный проход нагнетающего патрубка, мм	150
4.1.3. Диаметр рабочего колеса, мм	400
4.1.4. Материал проточной части	Ст07ХН25МДТЛ
4.2. Расположение электродвигателя ме с насосом	горизонтально на одной ра-
4.3. Напряжение питания, В:	400
4.3.1. Частота вращения, об/мин	1500
4.4. Частота, Гц:	50
4.5. Исполнение по степени защиты:	IP54
4.6. Вид уплотнения:	мягкий сальник
4.7. Тип передачи:	12x12 типа АПЗ1
4.8. КПД насоса, не менее, %	лепестковая муфта МЛ-3
4.9. Габаритные размеры насосного агрегата (LxВxН), не более, мм:	70
4.10. Мощность эл. двигателя, не более, кВт:	1900x850x860
	75

При поставке насоса наличие в комплектации ЗИП быстроизнашивающихся запасных частей на гарантийный период эксплуатации.

Лот №4

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ
К ТИПОВОМУ ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ**
на закупку агрегата насосного АХ 200-150-400-К-СД
для СОФ 3 РУ (в замен изношенного) в 2026 году.

1. Назначение

1.1. Агрегат насосный АХ 200-150-400-К-СД должен быть закуплен согласно типовому техническому заданию № 6.6 «Альбома типовых технических заданий на закупку технологического оборудования для фабрик ОАО «Беларуськалий».

1.2. Количество – 1 штуки.

1.3. Сроки поставки – 3 квартал 2026 г.

2. Характеристика исходного питания

2.6. Красная вода:

плотность, кг/м ³	930 ÷ 980
температура, °С	+10 ÷ +65
химсостав жидкой фазы, % КСl	2 ÷ 3
NaCl	0,3 ÷ 0,5
механические примеси до 1 мм, %	до 1

3. Требуемые технологические параметры

3.1. Производительность – 315 м³/час при напоре 50 м.

3.2. Режим на всасе – с подпором 2 – 3 м.

Режим на нагнетании – подпор.

4. Технические требования

4.1. Тип насоса – центробежный.

4.1.а. Насос изготовить согласно габаритному чертежу агрегата АХ200-150-400.

4.1.1 Смазка подшипников качения – консистентная.

4.1.2 Материал проточной части и рабочего колеса – 12Х18Н9ТЛ.

4.2. Расположение электродвигателя – прямой привод.

4.3. Напряжение питания – 380 В.

4.4. Частота – 50 Гц.

4.5. Исполнение по степени защиты – IP 54.

4.6. Вид уплотнения – сальниковая набивка.

4.7. Тип передачи – муфтовая, МЛ-3, № ч. 34.36.19.000 СБ.

4.8. КПД насоса - не менее 70 %.

4.9. Габаритные размеры насосного агрегата:

- длина, не более мм ~1800

- ширина, не более мм ~530

- высота, не более мм ~910

4.10. Мощность электродвигателя - не более 55 кВт.

4.10.1. Тип двигателя – асинхронный с короткозамкнутым ротором, химостойкого исполнения.

4.10.2. Класс энергоэффективности, не ниже – IE3 (п. 7.2.2.8 ТКП 339 – 2011).

4.10.3. Режим работы – S1.

4.10.4. Класс изоляции, не ниже – F.

4.10.5. Монтажное исполнение – IM 1081.

4.10.6. Климатическое исполнение – У3.

4.10.7. Соединительная коробка сверху электродвигателя, возможность подключения кабеля с любой стороны электродвигателя.

4.10.8. Срок службы подшипников до замены должен быть не менее 40 000 часов.

4.10.9. При необходимости смазки подшипников при проведении планового обслуживания подшипниковые щиты должны быть оборудованы встроенными пресс – масленками.

4.10.10. Электродвигатель должен соответствовать требованиям ГОСТ 31606 – 2012 и ТР ТС 004 – 2011.

4.17. Чертеж насосного агрегата с габаритно-присоединительными размерами прилагается на 1 листе формата А4.

5. Комплект поставки

5.1. Заводская комплектация с учетом требований ТЗ и ГОСТ 24444 - 87.

5.1.1. Смазочные материалы в объеме на первую заправку с указанием типа и количества.

6. Техническая документация

6.1. Предоставить, после согласования с заказчиком, эксплуатационную документацию согласно ГОСТ 2.601 – 2006 и ГОСТ 2.610 – 2006, которая должна включать:

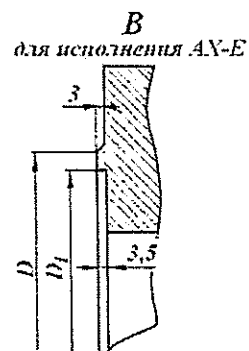
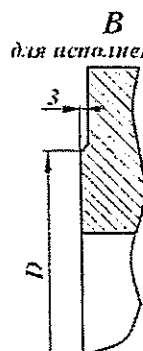
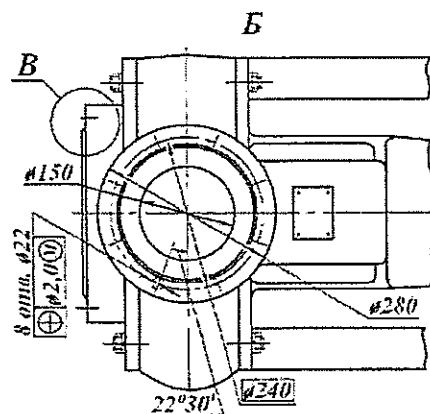
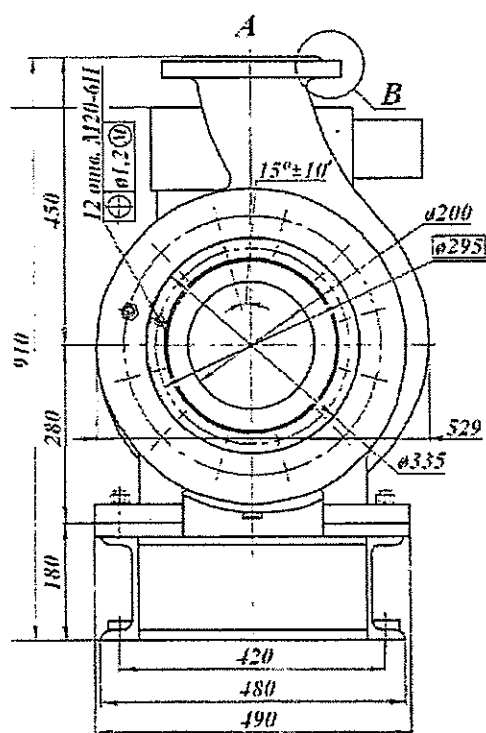
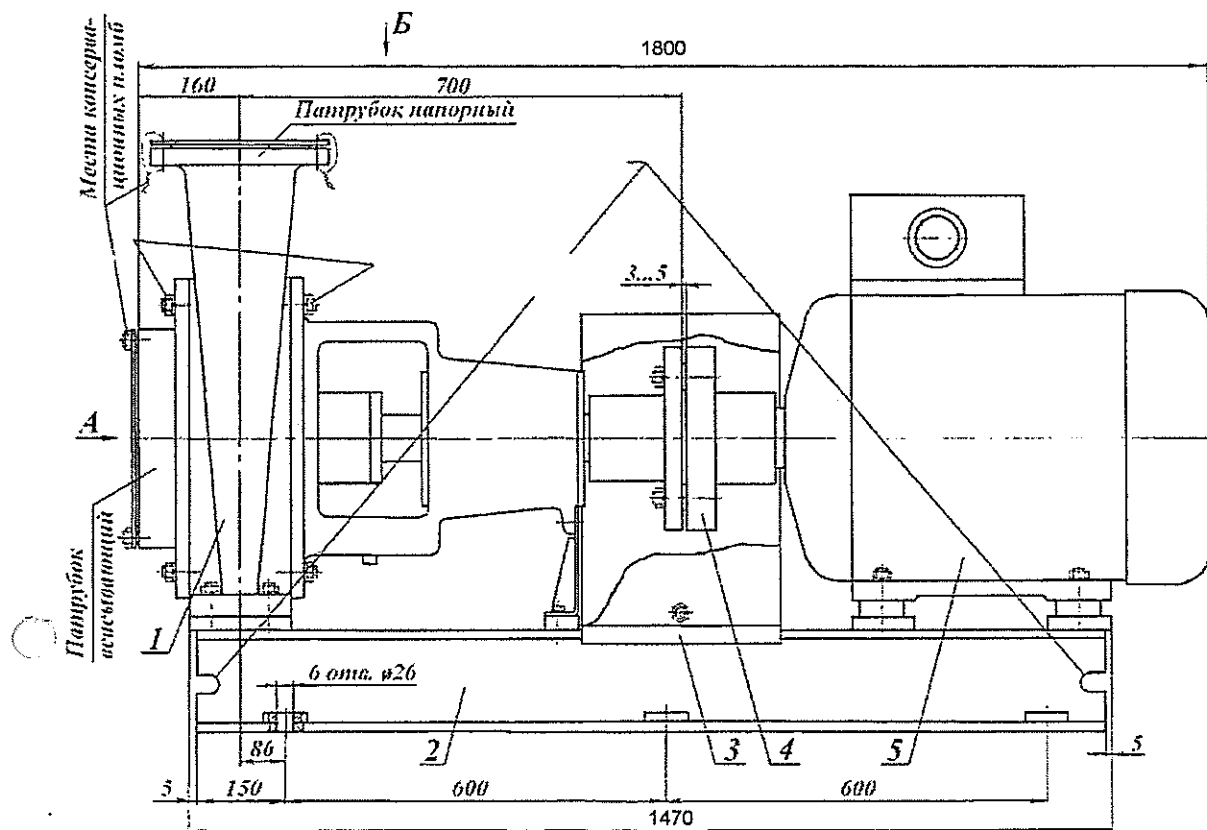
- инструкцию по монтажу (включая схемы строповки), пуску, регулированию и обкатке изделия;

- руководство по эксплуатации;

- каталог деталей и сборочных единиц, нормы расхода запчастей и материалов, ведомости ЗИП, с указанием сведений по техническому обслуживанию, ремонту с перечнем наименования работ и описанием последовательности выполнения операций.

6.2. Документация должна быть предоставлена на русском языке – 2 экземпляра на бумажном носителе и один на электронном USB Flash носителе согласно ГОСТ 2.051 – 2006.

Габаритный чертеж агрегата АХ200-150-400



1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80.

1 – насос центробежный; 2 – плита фундаментная; 3 – кожух; 4 – муфта; 5 – двигатель

34.36.19.000 CB

Рис.1

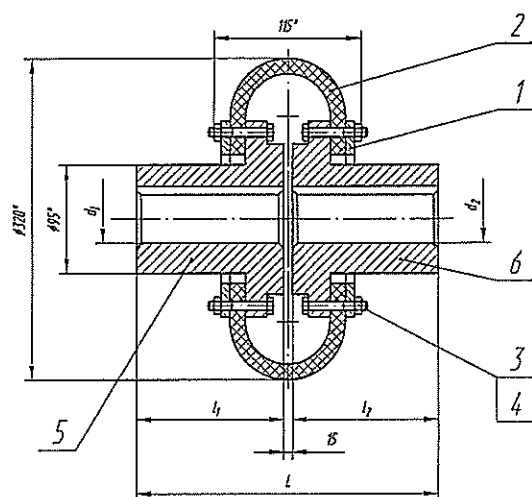


Рис.3

Остальное см. рис.1

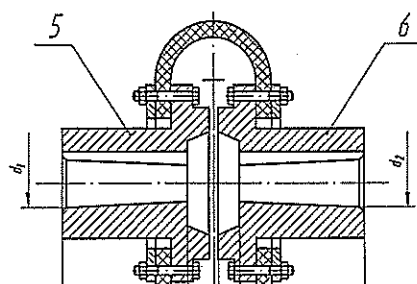


Рис.2

Остальное см. рис.1

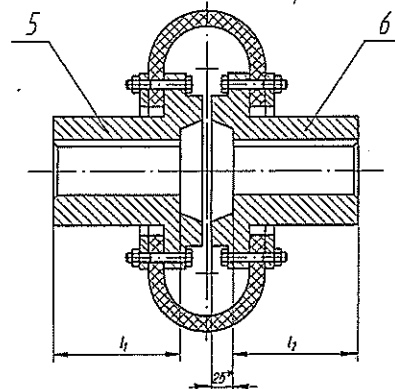


Рис.4

Остальное см. рис.1

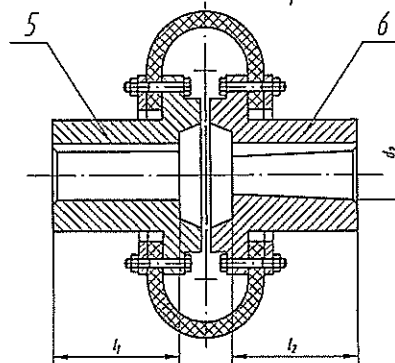


Рис.6

Остальное см. рис.1



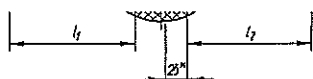
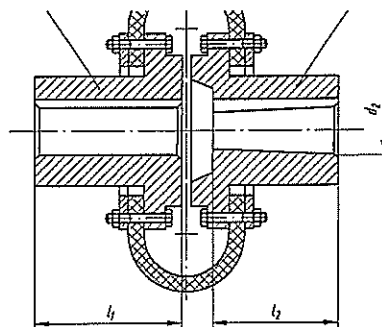
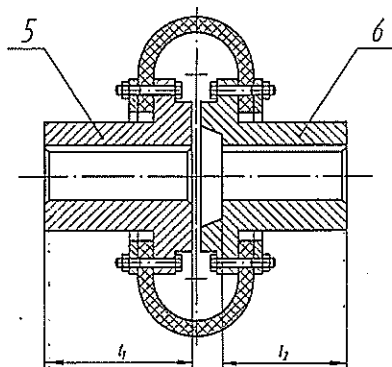


Рис.5
Остальное см. рис.1



Техническая характеристика

- 1.Максимальный передаваемый крутящий момент кг м 30
- 2.Максимальная передаваемая частота вращения вала об/мин. 1900
- 3.Максимальная длина посадочной части полумуфты lmax, мм 140
- 4.Максимальная длина муфты в сборе Lmax, мм 345

Технические требования

- 1.*Размеры для справок.
- 2.Муфта допускает: радиальное смещение валов до 5мм,угловое-до 4°.
- 3.Муфту подвергнуть статической балансировке, допускаемый дисбаланс 1г м.

Пример обозначения муфты лепестковой, у которой полумуфта 5 имеет длину посадочной части 110мм и расточена под цилиндрический конец вала $\phi 56$ мм (вид Ц), а полумуфта 6 имеет длину посадочной части 140мм и расточена под цилиндрический конец вала $\phi 60$ мм с торцевым креплением (вид ЦТ):
Муфта МЛЗ Ц56110 /ЦТ60 140 (черт. 34.36.19.000-04)

Обозначение	Рис.	Расточка полумуфт	Обозначение по ранее действующему по СТД 19-74
34.36.19.000	1	Цилиндрическая/Цилиндрическая (Ц/Ц)	МЛЗ-1
-01	2	Цилиндрическая торцевая/Цилиндрическая торцевая (ЦТ/ЦТ)	МЛЗ-2
-02	3	Коническая/Коническая (К/К)	МЛЗ-2
-03	4	Цилиндрическая торцевая/Коническая (ЦТ/К)	МЛЗ-2
-04	5	Цилиндрическая/Цилиндрическая торцевая (Ц/ЦТ)	МЛЗ-3
-05	6	Цилиндрическая/Коническая (Ц/К)	МЛЗ-3

34.36.19.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Вата	МЛЗ	
Разраб.	Татар	С.С.	С.С.	С.С.		
Проб.	Касперович	С.С.	С.С.	С.С.		
Глинка	Черкас	С.С.	С.С.	С.С.		
Н.Копар	Касперович	С.С.	С.С.	С.С.		
Проб.	Китун	С.С.	С.С.	С.С.		
Муфта лепестковая МЛЗ				Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж				Лист	Масса	Масштаб
По "Беларуськалий" ХПК				Лист	Масса	Масштаб

Копировал

Формат

Лист №5

ПРИЛОЖЕНИЕ К ТИПОВОМУ ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ №6.6

на закупку насоса типа X200-150-500 с электродвигателем для цеха СОФ Петриковского РУ согласно плана закупок основного горно-шахтного и технологического оборудования на 2026 год.

1. Наименование и область применения

1.1. Насос предназначен для перекачки аспирационных вод газоочистки сушильных барабанов.

1.2. Эксплуатация оборудования в производственном помещении, температурный режим от -25°C до $+40^{\circ}\text{C}$, при относительной влажности воздуха до 40-85 %, среда коррозионноактивная, пыль KCl , NaCl , MgCl_2 .

1.3. Количество:

1 шт.

1.4. Срок поставки:

I кв. 2026г.

2. Характеристика исходного питания

2.6. Другая жидкость:

- плотность, кг/м^3 :	1000-1200
- температура, $^{\circ}\text{C}$:	$+15 \div 40$
- массовая доля KCl , не более, %	12
- водородный показатель, pH	7,0–9,0
- наличие механических примесей	присутствие абразивной и коррозионной среды

3. Требуемые технологические параметры.

3.1. Производительность, $\text{м}^3/\text{ч}$:	315
3.2. Полный динамический напор, м:	80
3.2.1. Режим на всасе	заливной поток
Режим на нагнетании	подпор.

4. Технические требования

4.1. Тип насоса	центробежный
4.1.1. Условный проход всасывающего патрубка, мм	200

4.1.2. Условный проход нагнетающего патрубка, мм	150
4.1.3. Диаметр рабочего колеса, мм	500
4.1.4. Материал проточной части	Ст07ХН25МДТЛ
4.2. Расположение электродвигателя раме с насосом	горизонтально на одной
4.3. Напряжение питания, В:	400
4.3.1. Частота вращения, об/мин	1500
4.4. Частота, Гц:	50
4.5. Исполнение по степени защиты:	IP54
4.6. Вид уплотнения:	мягкий сальник
4.7. Тип передачи:	12х12 типа АПЗ1 лепестковая муфта МЛ-3
4.8. КПД насоса, не менее, %	70
4.9. Габаритные размеры насосного агрегата (LxВxН), не более, мм:	1950x850x900
4.10. Мощность эл. двигателя, не более, кВт:	110

При поставке насоса наличие в комплектации ЗИП быстроизнашивающихся запасных частей на гарантийный период эксплуатации.

ТИПОВОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 6.6 на закупку агрегата насосного

1. Назначение

1.1. Насос предназначен для перекачивания пульпы.

Эксплуатация оборудования в помещении и на открытых площадках, температурный режим от -25 до +40⁰С при относительной влажности воздуха 40-85 %, среда коррозионно-активная.

1.2. Количество: *приложение цеха заявителя*

1.3. Сроки поставки: *приложение цеха заявителя*

2. Характеристика исходного питания

Перекачиваемая среда: *приложение цеха заявителя*

2.1. Техническая вода:

температура, °С

приложение цеха заявителя

наличие механических примесей

приложение цеха заявителя

2.2. Рассол:

плотность, г/см³

1,100 – 1,230

температура, °С

-10 – +30

хим. состав жидкой фазы, % KCl

4 – 9

NaCl

10 – 20

вода

65 – 75

наличие механических примесей

приложение цеха заявителя

2.3. Маточник:

плотность, г/см³

1,234 – 1,240

температура, °С

+10 – +40

хим. состав жидкой фазы, % KCl

9 – 11

NaCl

18 – 21

вода

68 – 72

наличие механических примесей

приложение цеха заявителя

2.4. Пульпа:

плотность, г/см³

приложение цеха заявителя

температура, °С

приложение цеха заявителя

воздухосодержание пульпы, %

приложение цеха заявителя

содержание твердого, %

приложение цеха заявителя

хим. состав жидкой фазы, % KCl

9 – 11

NaCl

18 – 21

вода

68 – 72

хим. состав твердой фазы, % KCl

приложение цеха заявителя

NaCl

приложение цеха заявителя

нерастворимый остаток

приложение цеха заявителя

грансостав твердой фазы или

максимальный размер частиц, мм

приложение цеха заявителя

2.5. Реагент:плотность, г/см³

температура, °С

хим. состав жидкой фазы, %

рН

*приложение цеха заявителя**приложение цеха заявителя**приложение цеха заявителя**приложение цеха заявителя***2.6. Другая жидкость:**плотность, г/см³

температура, °С

*приложение цеха заявителя**приложение цеха заявителя***3. Требуемые технологические параметры***П. 3.1-3.2- приложение цеха заявителя*3.1. Производительность (без учета воздуха), м³/час

3.2. Напор или режим всаса и нагнетания.

3.2.1. *при производительности более 100 м³/час* - режим на всасе (заливной поток, погружение) и на нагнетании (свободный излив, подпор) со схемами трубопроводов (указываются длины и внутренние диаметры трубопроводов).

3.2.2. *при производительности не более 100 м³/час* - напор в м водного столба.

4. Технические требования*п 4.1-4.10 приложение цеха заявителя*

4.1. Тип насоса (центробежный, объемный)

4.1.а. Насосы: ГРУ 800/40, 400/40, ГРК 160/31,5; ГРТ 1250/71, ГР 1000/40, ГР 1000/50, ГР 450/40, ГР 500/30, ТХИ 300/10, ТХИ 300/20, ТХИ 350/20 в насосных агрегатах изготовить по технической документации (чертежам) ПУП «Калийпроект» либо идентичной ей (им).

4.2. Расположение электродвигателя.

4.3. Напряжение питания, В.

4.4. Частота, Гц.

4.5. Исполнение по степени защиты.

4.6. Вид уплотнения (экспеллер, сальник, торцевое).

4.7. Тип передачи (клиноременная, муфтовая, мотор-редуктор).

4.7.1. Устанавливаемые ремни (при клиноременной передаче).

4.8. КПД насоса, % (не менее).

4.9. Габаритные размеры площадки монтажа и присоединительные размеры насоса (при необходимости):

- длина, не более мм

- ширина, не более мм

- высота, не более мм

4.10. Мощность электродвигателя, не более кВт.

4.11. Поставщик предоставляет гидравлический расчет схемы перекачки с подбором насоса и электродвигателя (*при производительности более 100 м³/час*)

4.12. Уровень звукового давления не более 80 дБ.

4.13. Годовая наработка насоса составляет 8000 часов.

4.14. Гарантия – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.

4.15. Наличие декларации соответствия поставляемого оборудования Техническому регламенту таможенного союза ТР ТС 010/2011 «Безопасность машин и оборудования», выданного аккредитованным органом по сертификации, включённым в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза.

4.16. Требования к поставщику:

4.16.1. Документально подтвердить наличие у производителя производственных площадей и нормативно-технической базы, необходимых для исполнения заказа.

4.16.2. Представить референц-лист с информацией о положительном опыте эксплуатации данного оборудования на ОАО «Беларуськалий» или аналогичном производстве.

4.16.3. Обеспечить при необходимости участие в шеф-монтаже и контрактных испытаниях – *приложение цеха заявителя*.

4.16.4. В течение 4-х недель после заключения контракта предоставить для проектирования документацию: габаритно-присоединительные размеры, комплектацию, статические и динамические нагрузки.

4.16.5. Использовать в насосном агрегате стандартные изделия, такие как подшипники и уплотнения, метрической системы измерения.

5. Комплект поставки

5.1. Заводская комплектация с учетом требований ТЗ.

6. Техническая документация

6.1. Документация на русском языке по ГОСТ 2.610-2006, бумажный носитель - 2 экземпляра:

- паспорт;
- инструкция по монтажу и эксплуатации.

7. Требования к техническому предложению

7.1. К рассмотрению принимаются технические предложения претендентов, содержащие ответы на все вопросы в последовательности, изложенной в ТЗ.

7.2. Техническое предложение признается несоответствующим, если:

- не соответствует требованиям ТЗ;
- не содержит ответы на все пункты требований ТЗ;
- участник, представивший техническое предложение, отказался исправить ошибки и неточности.

Примечание:

Изменения в типовое ТЗ и дополнительные приложения согласуются со специалистами общества.